

# OptiCenter® All-in-One (OC11)

¡Duplique su eficiencia!



## Cambio de color ultrarrápido en 60 segundos

El centro de gestión de polvo OptiCenter All-in-One (OC11) combina la tecnología de bomba de aplicación OptiSpray All-in-One para un control inigualable del proceso de aplicación y manipulación del polvo con la capacidad de cambio de color más rápida.

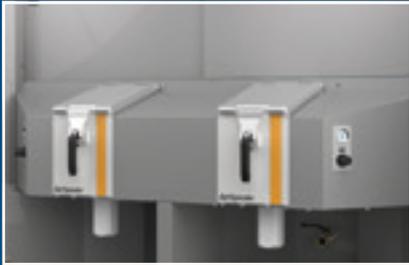
El sistema con dos tolvas de polvo OptiSpeeder (DualSpeeder) permite manipular y preparar dos colores independientes de forma secuencial para un cambio de color ultrarrápido o en paralelo para un recubrimiento simultáneo desde las dos tolvas OptiSpeeder.

Ambas dan lugar a los más altos niveles de flexibilidad y eficiencia de producción.

Your global partner for high quality powder coating

**Gema**

# Manejar dos colores en paralelo



*Il funzionamento con due OptiSpeeder indipendenti (DualSpeeder) consente il passaggio più rapido da un colore all'altro, fornendo tempo sufficiente per preparare un serbatoio polvere per il colore successivo mentre l'altro serbatoio è in funzione.*

## Cualquier polvo, cualquier color, cualquier momento

OptiCenter All-in-One está equipado con tecnología DualSpeeder (2 tolvas de polvo) que pueden funcionar en modo secuencial o paralelo.

El funcionamiento secuencial permite la manipulación y la operación de cambio de color de dos colores diferentes en un proceso paralelo. Esto permite que los cambios de color se realicen en tan solo 60 segundos, proporcionando flexibilidad de color y eficiencia operativa en la producción de lotes cortos.

En funcionamiento en paralelo, el sistema permite aplicar el recubrimiento con polvo fresco y de recuperación de forma simultánea, pero independiente. Para superficies de clase "A" se aplica polvo fresco desde un OptiSpeeder, mientras que para superficies menos visibles se utiliza polvo de recuperación desde el otro OptiSpeeder. Esto optimiza la calidad del revestimiento y garantiza el máximo aprovechamiento del polvo.

Además, en operaciones paralelas en las que se utiliza una gran cantidad de pistolas de pulverización, la alimentación de polvo puede realizarse desde ambas tolvas, maximizando la capacidad. Alternativamente, la tolva OptiSpeeder se puede cambiar sobre la marcha, funcionando como una doble fuente de polvo fresca.



*MultiColor Switch*

## Tecnología MultiColor Switch

El exclusivo MultiColor Switch proporciona el cambio más rápido entre las tolvas OptiSpeeder y los colores alternativos para el cambio de color más rápido y limpio en una operación sin interrupciones. La tecnología ofrece además una oportunidad única de agrupar las pistolas de forma independiente en los depósitos de polvo DualSpeeder. Por consiguiente, cada OptiSpeeder puede funcionar por separado y simultáneamente.

En el modo de funcionamiento en paralelo, ambas tolvas actúan como una doble fuente de polvo fresco, reduciendo así el tiempo de manipulación de las cajas de polvo y aumentando la productividad.

## Eficacia de limpieza individual

La tecnología AirWave permite una limpieza totalmente automática de la tolva y de todos los componentes que transportan el polvo, logrando así la máxima eficacia de limpieza.

El usuario puede aplicar los modos de limpieza de manera individual:

- **Quality Mode:** programa de limpieza para colores opuestos y máxima exigencia de limpieza
- **Fast Mode:** programa de limpieza rápida para cambios de color dentro del mismo espectro cromático
- **Custom Mode:** programas de cambio de color específicos del usuario

# Fusión de electrostática y suministro de polvo en fase densa

## Resultados de recubrimiento precisos y reproducibles

OptiSpray All-in-One es el primer dispositivo del sector del recubrimiento con polvo que integra electrostática y alimentación de polvo mediante tecnología de bombeo en un mismo dispositivo muy compacto.

Esto conduce a una interacción perfecta de las funciones neumática y electrostática de la aplicación y garantiza la alimentación de polvo más sensible desde el depósito de polvo a la pistola, la activación instantánea de la nube de polvo y la mayor eficacia de transferencia.

El dispositivo incorpora las contrastadas tecnologías de alimentación de polvo y electrostática de Gema que garantizan un caudal de polvo preciso, ofreciendo resultados óptimos y constantes en las aplicaciones.



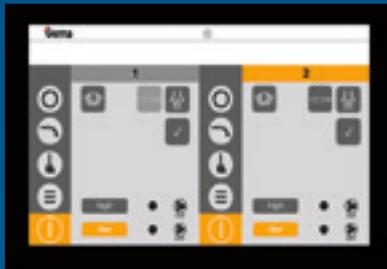
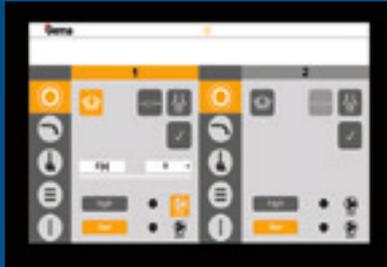
*OptiSpray All-in-One*

## Dispositivo All-in-One: diseño de producto único y patentado

- Última generación de la tecnología de fase densa de Gema: Tecnología Smart Inline (SIT) para una salida de polvo lineal y reproducible
- El diseño de trayectoria recta garantiza la máxima eficacia de limpieza gracias a unas distancias de aspiración de polvo más cortas y a la limpieza bidireccional
- Precise Charge Control (PCC) para tener controlada de manera exacta la corriente por debajo de  $10 \mu\text{A}$  cuando así lo requieran las aplicaciones o polvos especiales
- Tecnología electrostática de Gema: PowerBoost® que proporciona 110 kV para ofrecer la máxima capacidad de carga de polvo
- Digital Valve Control (DVC) para un control preciso de la salida de polvo
- Programas de recubrimiento individuales para cubrir todas las demandas de recubrimiento
- Interfaz bidireccional para conectar con el control del sistema y monitorizar los datos de producción, con control principal MagicControl 4.0 y GemaConnect® para un cuadro de mando avanzado que monitorice el sistema



# Intuitivo y marcando tendencia



Control de gestión de polvo OptiControl

## Fácil de manejar y programar

El manejo del OptiCenter All-in-One resulta especialmente intuitivo y se realiza mediante la pantalla táctil de 7" de la unidad de control OptiControl integrada.

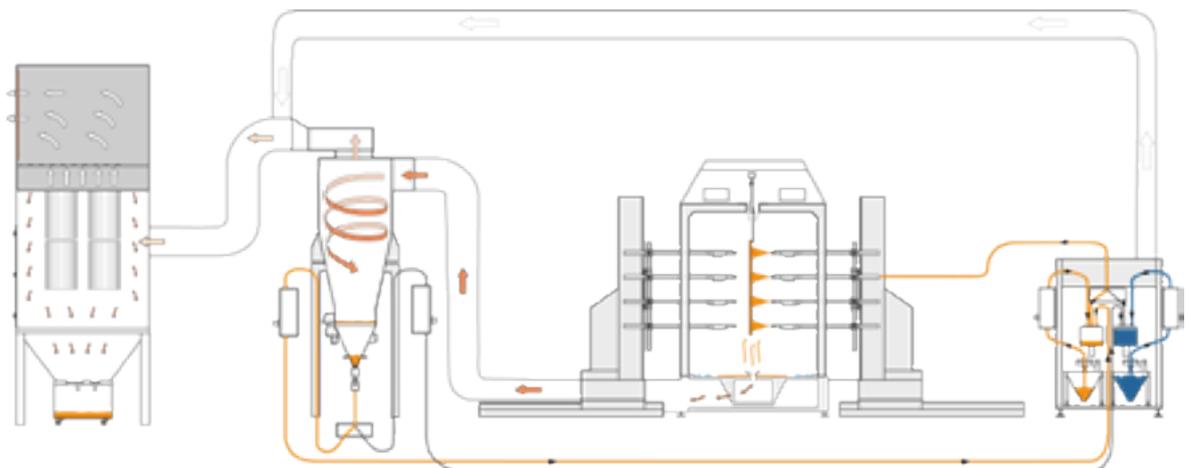
La unidad de control OptiControl presenta los siguientes aspectos destacados:

- Pantalla de usuario intuitiva: fácil manejo del proceso de recubrimiento y cambio de color
- Selección del modo de recubrimiento: Funcionamiento secuencial con OptiSpeeders operados por separado para cambios de color más rápidos; Funcionamiento paralelo con operación independiente pero simultánea con dos fuentes de polvo.
- Proceso de recubrimiento: Temporizador programable y definido por el usuario para pasar de funcionar con polvo fresco a recuperación total.
- Control para un consumo mínimo de polvo fresco: Aumento de la calidad del recubrimiento en la operación de recuperación mediante el suministro adicional controlado de polvo fresco
- Selección de los programas de limpieza: Quality Mode para una limpieza profunda, Fast Mode para una limpieza rápida y Custom Mode para programas de cambio de color específicos del usuario

## Circuito de polvo cerrado y eficiente

El circuito de polvo garantiza una alimentación de polvo continua y constante con un desgaste mínimo de los componentes. OptiCenter, las bombas de aplicación y las bombas de polvo, así como el sistema de recuperación están todos combinados de manera idónea y garantizan unas condiciones de funcionamiento perfectas.

Con una solución de alimentación y tamizado del polvo fresco, se pueden satisfacer los requisitos y expectativas de calidad más exigentes.



# Diseño compacto y configuración flexible

## Diseño que ahorra espacio

OptiCenter All-in-One tiene un diseño muy compacto, ya que no requiere armario; se puede adaptar con flexibilidad a cualquier disposición del sistema, y requiere un tiempo mínimo de instalación. El resultado no es solo un ahorro de espacio, sino también una solución ergonómica.

## Transporte cuidadoso del polvo

Los sistemas de polvo fresco y de recuperación se basan en las contrastadas bombas de polvo OptiFeed de Gema. Estas bombas transportan suavemente el polvo garantizando una calidad constante del mismo y un suministro sin problemas en ambas OptiSpeeder. Las bombas OptiFeed, al carecer de componentes mecánicos móviles, ofrecen un gran rendimiento y requieren poco mantenimiento.



*OptiCenter All-in-One (OC11)*



*Bomba de polvo OptiFeed*

## Diferentes configuraciones

OptiCenter All-in-One es muy flexible a la hora de equiparse según las exigencias individuales de producción, proceso y calidad.

Entre las variantes de equipamiento se incluyen:

- Tamiz ultrasónico inserto US07: el tamiz inserto, con un tamaño reducido de malla de micras, garantiza el máximo rendimiento de tamizado por ultrasonidos tanto del polvo fresco como del de recuperación, lo cual optimiza la calidad del recubrimiento.
- Variantes de la alimentación interna de polvo fresco:
  - Cono (estándar)
  - Cono con sistema de pesaje para la medición del consumo de polvo: El polvo fresco del cono se pesa y se procesa en el sistema de gestión de lotes de MagicControl 4.0.
  - Mesa vibradora para caja de polvo
- Suministro externo de polvo fresco con OptiFeed serie FPS



*Tamiz ultrasónico inserto US07*





1



2



3



1

2

3

1

### OptiCenter All-in-One OC11

#### Excelentes resultados de recubrimiento

- Funcionamiento secuencial o paralelo del DualSpeeder
- Suministro continuo de polvo fresco y reciclado
- Solución integrada de tamiz ultrasónico

#### Cambio rápido de color

- Circuito cerrado de polvo
- Proceso de limpieza totalmente automatizado con tecnología AirWave
- Cambio totalmente automático entre colores alternativos

#### Diseño compacto

- Integración del sistema en poco espacio (sin armario eléctrico)

#### Interfaz ergonómica e intuitiva

#### Procedimientos de mantenimiento sencillos

2

### OptiSpeeder

- Dos tolvas de polvo selladas (DualSpeeder)
- Fácil acceso para ver el interior de la tolva
- Versión: integración de hasta 36 bombas de aplicación
- Control constante del nivel de polvo

#### Limpieza

- Limpieza automática de la tolva de polvo OptiSpeeder con tecnología AirWave
- Limpieza automática de los tubos de aspiración, las mangueras de polvo y las pistolas
- Limpieza automática de la bomba de polvo fresco y recuperación y de las mangueras

3

### Integración de bombas

- Integración de la bomba para ahorrar espacio y facilitar el acceso y el mantenimiento
- Bombas de fácil acceso tras una tapa deslizante
- Funcionamiento sin polvo y fácil de usar
- Sistema completamente premontado, listo para funcionar



#### OptiControl

- Temporizador definido por el usuario para pasar de funcionar con polvo fresco a recuperación total
- Modos de recubrimiento: funcionamiento secuencial o paralelo
- La mezcla de polvo fresco y recuperado garantiza un consumo mínimo de polvo
- Programas de limpieza: Quality, Fast y Custom Mode

#### OptiSpray All-in-One

- Fusión de electrostática y alimentación de polvo en una misma unidad
- Concepto SIT (Smart Inline Technology) con una sola cámara
- Diagnóstico automático de piezas de desgaste
- Diseño compacto para una perfecta integración con el sistema
- Calidad de aplicación estable durante mucho tiempo
- Programa automático de limpieza para cambios de color
- Ajustes de salida de polvo precisos y repetibles
- PCC (Precise Charge Control) para tener controlada de manera exacta la corriente por debajo de 10  $\mu$ A en incrementos de 0,5
- PowerBoost para máxima capacidad de carga de polvo
- Bus CAN para comunicación con un sistema de mayor control

**Procedimiento de mantenimiento rápido y sencillo que no requiere herramientas**

#### MultiColor Switch

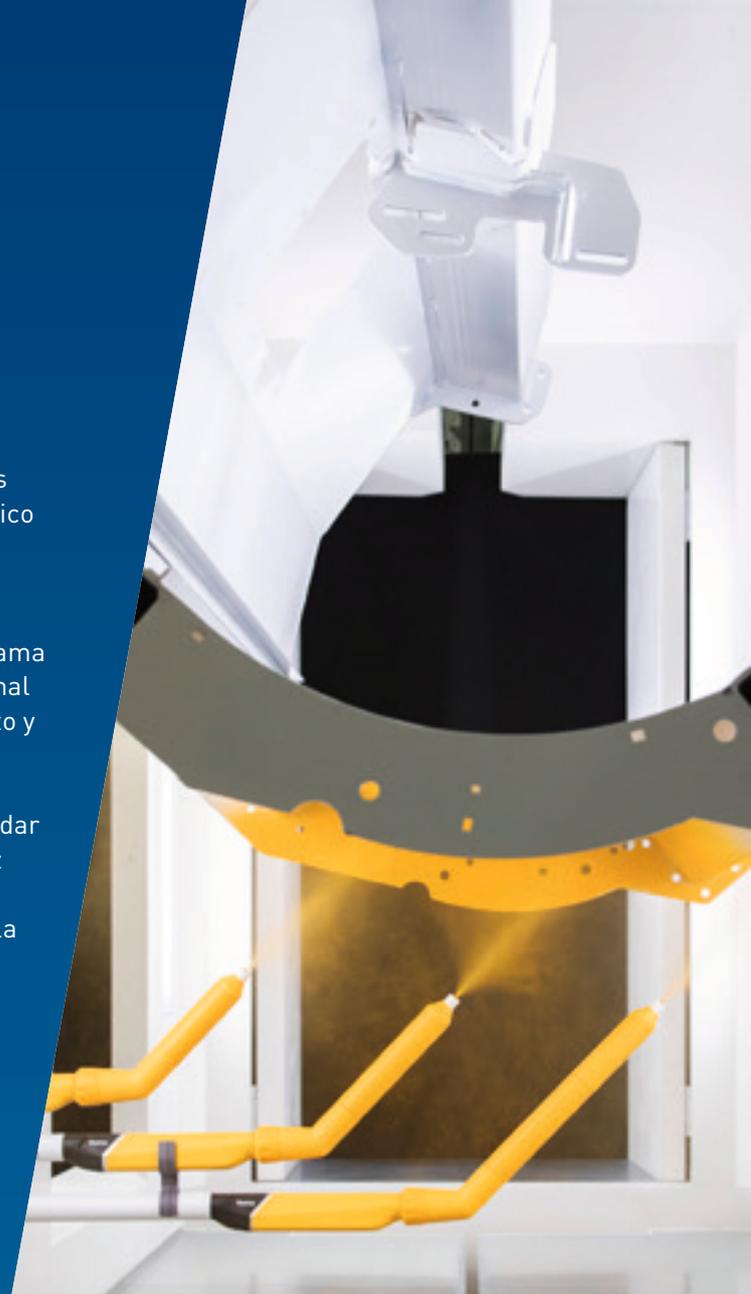
- Permite que los depósitos de polvo del DualSpeeder funcionen por separado y simultáneamente
- Su diseño exclusivo permite una manipulación y un funcionamiento separados e independientes para un cambio de color ultrarrápido entre dos colores; en funcionamiento paralelo para optimizar la utilización del polvo y el rendimiento
- Permite procesar la aplicación y el cambio de color entre dos colores diferentes de forma independiente y simultánea.
- Agrupa las pistolas de forma independiente en los depósitos de polvo del DualSpeeder

## Gema Switzerland

### Your global partner for high quality powder coating

Aproveche nuestros conocimientos y experiencia de más de 50 años en aplicaciones de recubrimiento electrostático con polvo. Desde el simple recubrimiento a mano hasta el recubrimiento con polvo totalmente automatizado, ofrecemos soluciones que satisfacen las demandas y requisitos de clientes de todo el mundo en una amplia gama de sectores industriales. Una red de servicio internacional le garantiza asistencia profesional en cualquier momento y lugar.

Gema forma parte de Graco Inc. Nuestro objetivo es ayudar a nuestros clientes a aumentar su productividad a la vez que crean productos atractivos y duraderos. Nuestros expertos marcan continuamente nuevos estándares en la industria del recubrimiento de superficies.



Gema Switzerland se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas sin previo aviso. Las ilustraciones de los folletos pueden contener opciones especiales y no se corresponden necesariamente con la versión estándar. EquiFlow, Gema, MagicCompact, MagicControl, MagicCylinder, OptiCenter, OptiFlex, OptiFlex Pro, OptiFlow, OptiGun, OptiSelect, OptiSpeeder, OptiStar, OptiStar All-in-One, GemaConnect y PowerBoost son marcas registradas de Gema Switzerland GmbH.

**Gema Switzerland GmbH**  
Mövenstrasse 17 | 9015 St.Gallen | Switzerland  
T +41 71 313 83 00 | [www.gemapowdercoating.com](http://www.gemapowdercoating.com)

