

Application Success Stories

Hans Brantner & Sohn Fahrzeugbaugesellschaft GmbH



XXL-Kabine

Dynamische
Konturerkennung

Automation

Application Success Stories

Installation Key Data

Teile: Landwirtschaftliche Anhänger

Teilegrösse: H 2600 mm

B 1200 mm

L 16000 mm

Förderergeschwindigkeit: 1.5m/s

Lieferumfang:

1 x MagicCompact® EquiFlow® BA04 XXL

16 x OptiGun® GA03 Automatikpistolen

4 x OptiSelect® Pro GM04 Handpistolen

1 x MagicControl 4.0 Steuerung

1 x OptiCenter® OC07 Pulvermanagement-System

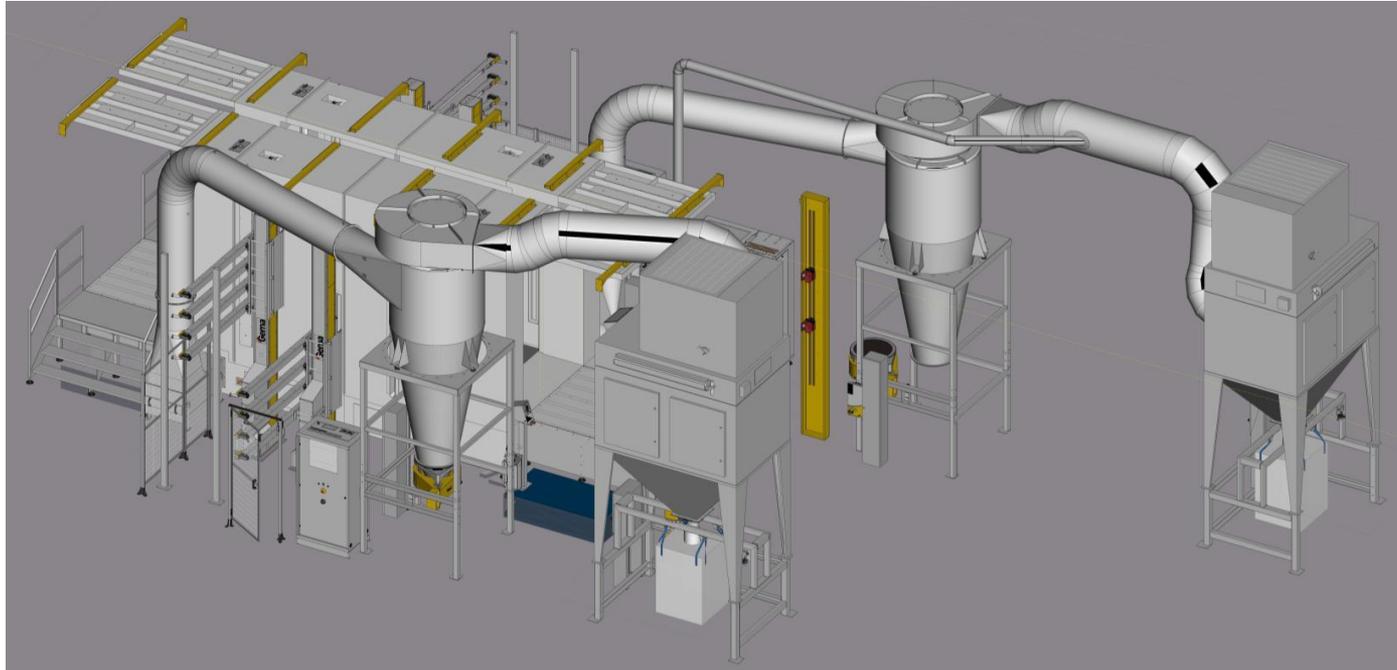
4 x Hubgeräte & 16 Pistolenachsen

Dynamische Konturerkennung

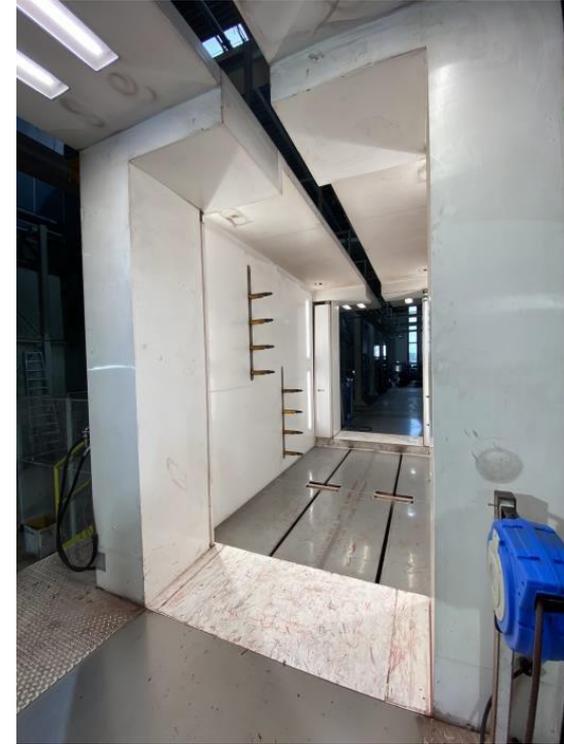


Application Success Stories

Layout



Application Success Stories



Application Success Stories



Österreichischer Marktführer setzt auf Qualität

Die Firma Brantner aus dem österreichischen Laa an der Thaya ist eine feste Größe in der Landwirtschaft. Der Marktführer für Anhänger, darunter Kipper, Miststreuer und Abschiebewagen, produziert seit mehr als 75 Jahren selbst am Standort. Dementsprechend viel Wert wird auf Qualität gelegt, vor allem bei der Oberflächenbehandlung. Seit 2020 ist nun eine neue Gema-



Pulverbeschichtungsanlage mit 3D-Scanner und dynamischer Konturerkennung in Betrieb.

Teilegröße als Alleinstellungsmerkmal

Mit der neuen Anlage kann Brantner bis zu 16 Meter lange und vier Tonnen schwere Teile beschichten - ein Alleinstellungsmerkmal in Österreich. Dementsprechend ist die Anlage bereits zu fast 100 Prozent ausgelastet - mit Eigen- und Fremdaufträgen



Neue Masstäbe durch Kombilackierung

„Wir sind sehr zufrieden, die Kombination von KTL- und Pulverlackierung ist zwar mit einem gewissen technischen Aufwand verbunden, dafür aber äusserst robust und langlebig“, zieht Thomas Kober, Leiter der Oberflächentechnik, Bilanz.