

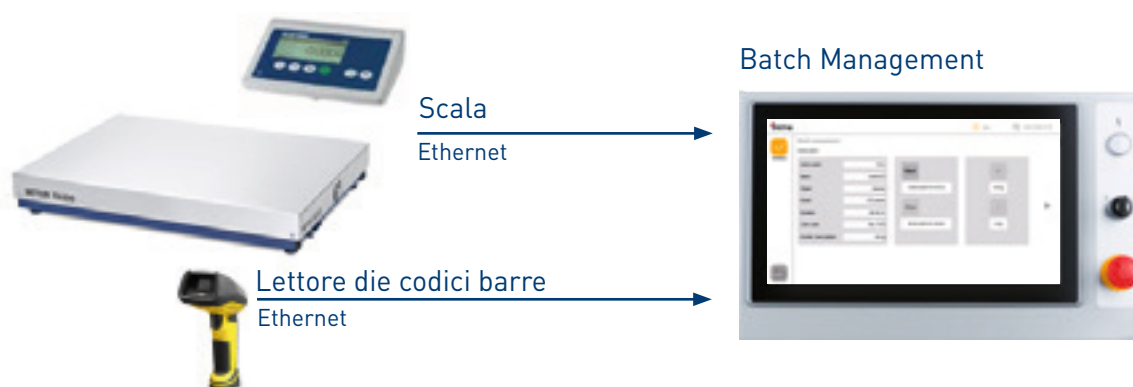
Batch Management

La consommation de poudre toujours sous contrôle

L'enregistrement de la quantité de poudre partiellement automatisé

Le système de gestion de lots de poudre de l'unité de contrôle centrale MagicControl 4.0, offre un suivi de la poudre consommée, divisé en lot de production. Les données enregistrées sont continuellement mises à jour, visualisées et affichées sous forme de tableaux sur l'écran. Les options supplémentaires « balance » et « lecteur de code-barres » portables complètent la gestion des lots et permettent un enregistrement semi-automatisé de la quantité de poudre.

Le système est composé de trois niveaux d'extension :



Système de gestion des lots de MagicControl 4.0 avec les deux options Balance et Lecteur de Code-Barres

Batch Management sans balance et sans lecteur de code-barres (Composant de contrôle standard)

L'écran de saisie, facile à utiliser, du MagicControl 4.0, est utilisé pour rentrer les informations les plus importantes d'un lot de production. Toutes les saisies d'informations nécessaires sur le lot et la consommation approximative de poudre sont effectuées manuellement. L'évaluation et la vue d'ensemble de la production de lots individuels apparaissent sous forme de tableau.

Batch Management avec balance (Option 1)

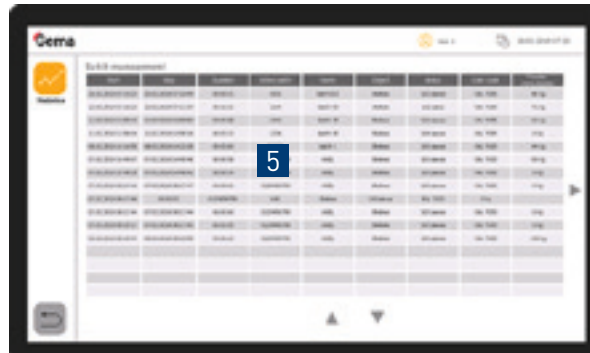
La technologie de pesée premium est idéale pour la mesure du poids grâce à sa conception robuste. Les pesées sont effectuées sur un terminal externe ou mobile qui communique avec la gestion des lots de MagicControl 4.0. Chaque conteneur de poudre individuel est pesé et la valeur enregistrée est affectée à la production par lot en cours. La gestion des lots traite automatiquement ces informations. Des mesures incorrectes peuvent être modifiées et la poudre résiduelle peut être déduite.

Batch Management avec balance et lecteur de code-barres (Option 2)

Le lecteur de code-barres portable est conçu pour une utilisation dans des environnements industriels et communique avec la gestion des lots de MagicControl 4.0, par exemple, le type de poudre peut être scanné à partir du carton de poudre et envoyé directement au système comme information.

Your global partner for high quality powder coating

Gema



- 1 Saisissez les informations du lot en cours (numéro de lot, nom, objet, couleur, note). Avec les lecteurs de code-barres, ces informations peuvent être lues directement.
- 2 Affichage récapitulatif des valeurs du lot en cours (heure de début, durée, consommation de poudre)
- 3 Déterminer le début et la fin d'un lot
- 4 Addition et soustraction de quantités de poudre. Combinée à une balance, cette entrée se fait automatiquement via le terminal du système de pesée. Les saisies oubliées ou incorrectes sont ici modifiables.
- 5 Liste des lots individuels de production

Caractéristiques principales :

Balance/Terminal

- Robustesse et rigidité
- Charge maximum : 120 kg
- Surface du support : 600 x 800 mm
- IP65, Catégorie ATEX. 3GD
- Taille du terminal : 248 x 164 x 78 mm
- Touches tactiles en aluminium
- Rétroéclairage

Lecteur de code-barres

- Lecture de code-barres 1D et 2D
- Robustesse
- IP65
- Compatible ESD : IEC 61340-5-1:2016

Principales caractéristiques de la mesure semi-automatique de la quantité de poudre :

- Visualisation claire et logiciel de gestion des lots simple à utiliser
- Affichage des données en temps réel ainsi que des valeurs totales, fonction d'édition
- Balance, terminal et lecteur de code-barres robustes et de qualités industrielles
- Technologie de communication Ethernet
- Stockage des données pendant plus de dix ans

Avantages pour l'utilisateur :

- Un moyen simple d'enregistrer la consommation de poudre par lot
- Fonctionnement simple et rapide de l'équipement
- Liste clairement structurée des lots individuels de production
- Intégration automatique des données mesurées dans l'unité de commande centrale
- Lecture des données brutes de la carte SD depuis MagicControl 4.0