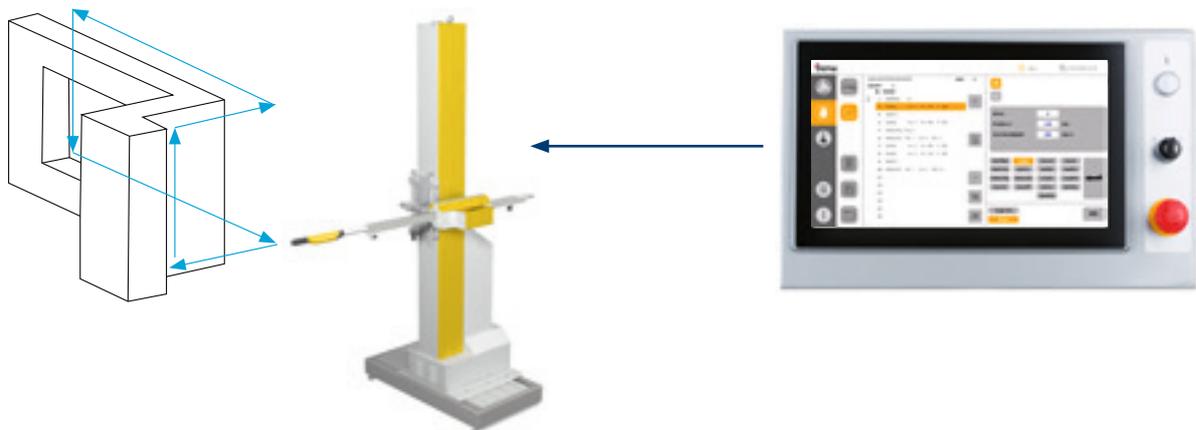


# Ablaufprogramm

## Komplexe Bauteile einfach beschichtet

### Sequentielle Programmierung erlaubt eine serienmässige Beschichtung von komplexen Bauteilen

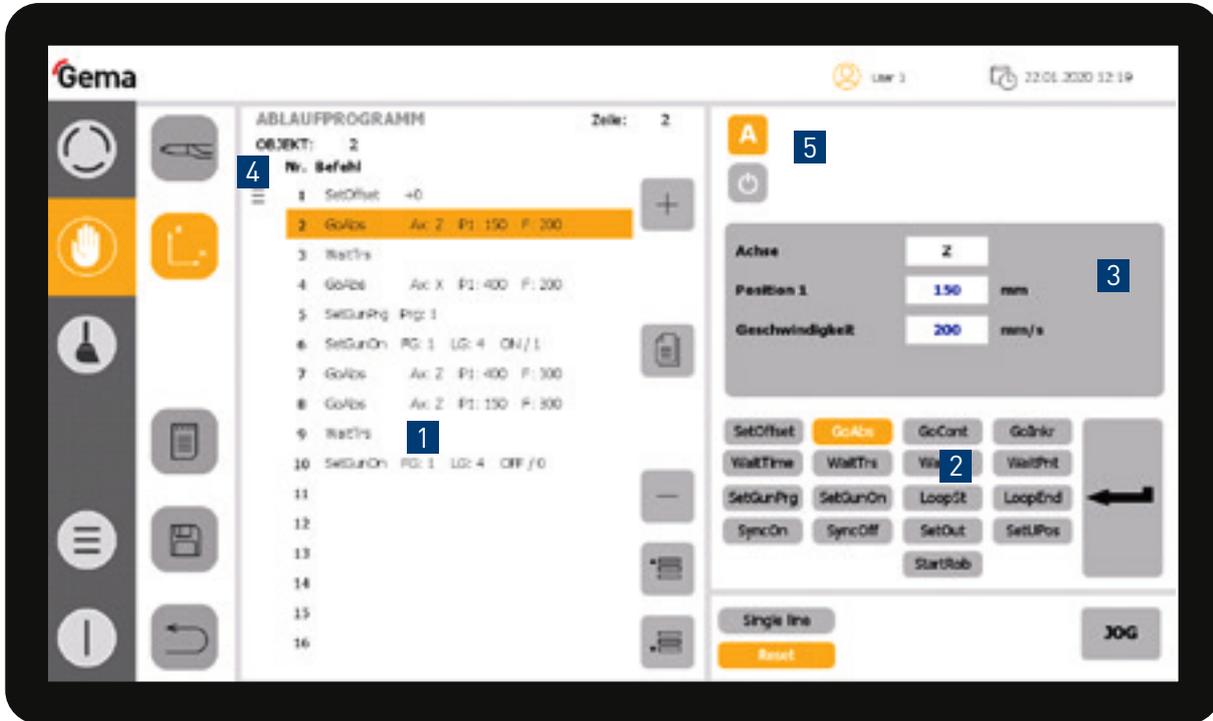
Die zentrale Steuereinheit MagicControl 4.0 ermöglicht mit der Option Ablaufprogramm individuelle Bewegungsabläufe einzelner Achsen oder von ganzen Stationen. Die Ablaufbewegungen von X/Y-, Synchron-, Zustell- oder Rotationsachsen für die Beschichtung von komplexen Bauteilen lassen sich mühelos direkt am Bildschirm programmieren und verwalten. Dies resultiert in exakten Beschichtungen und reproduzierbaren Resultaten. Insbesondere Teile mit Hohlräumen (z.B. Backkästen) profitieren von dieser Option. Die Beschichtungspistolen folgen dabei der inneren Kontur des Backkastens, dies bei laufendem Förderer. Die max. Aufhängetoleranz in allen drei Richtungen beträgt +/-6 mm.



*Sequenzielle Achsenbewegungen direkt an der MagicControl 4.0 programmieren*

#### **Funktionalität von Ablaufprogrammen:**

- Das Ablaufprogramm stellt einen in sich geschlossenen Bewegungsablauf einer Achse oder Station dar, welche vom Bediener oder einer übergeordneten Steuerung gestartet wird. Der Ablauf kann einmal, mehrmals oder als Endlosschleufe erfolgen.
- Eine oder mehrere Achsen einer Station können gleichzeitig verfahren und positioniert werden.
- Mit entsprechenden Befehlen werden Abhängigkeiten der einzelnen Achsenbewegungen programmiert. Befehle: Offset Befehle, Wartezeiten vor oder während der Bewegung, Bewegungsstart/stop Geschwindigkeiten, Beschichtungsparametereinstellungen, Beschichtung Start/Stop, Anzahl Durchläufe
- Jeder Station sind 16 logische Ausgänge zugeordnet, welche im Ablaufprogramm geschaltet und auf Hardwareausgänge gelegt werden
- Die Positionierung einer Achse kann in Teilschritten erfolgen, zwischen denen bspw. andere Achsen gestartet werden. Die Bewegung wird dabei nicht unterbrochen.
- Im Ablaufprogramm wird die Synchronfahrt der Station zum Förderer gestartet und beendet
- Editor für die Bearbeitung eines Ablaufprogrammes



- |   |                           |   |                                       |
|---|---------------------------|---|---------------------------------------|
| 1 | Ablaufprogramm und Editor | 4 | Schieberegler                         |
| 2 | Befehlsübersicht          | 5 | Starttaste pro Station im Handbetrieb |
| 3 | Editierfeld               |   |                                       |

**Nutzervorteile:**

- Automatische Beschichtung von komplexen Teilen oder Innenbeschichtung von Hohlkörpern wie Backkasten
- Individuelle Bestimmung der Achsenbewegung
- Beschichtungsoptimierung und Schichtdickenbeeinflussung
- Erstellen, Speichern und Abrufen von individuellen Applikationsprogrammen
- Einfach zu bedienender Editor zur Erstellung eines Ablaufprogrammes