

OptiFeed Box (FPS19)

Frischpulverförderung aus Originalgebinde

Das Frischpulversystem OptiFeed Box (FPS19) ist für die Pulverförderung aus Original-Kartongebinden des Pulverherstellers konzipiert.

Mittels der Pulverpumpe OptiFeed 4.0 wird das Pulver aus dem Original-Kartongebinde über eine Distanz von bis zu 25 Meter gefördert.

Die Gerätetechnik umfasst:

- Vibration des Gebindes
- Ansauglanzen mit integrierter Fluidisierung
- OptiFeed 4.0 Pulverpumpe (Typ PP07-S)

Die wichtigsten Vorteile des OptiFeed 4.0 auf einen Blick:

- Fördern von grossen Pulvermengen über weite Distanzen und Höhendifferenzen
- Luftarme und schonende Förderung des Pulvers
- Reinigung in Ansaug- und Förderrichtung
- Überwachung von Verschleissteilen
- Anschluss des Niveausensors
- Geeignet für organische und Emaillepulver
- Einfache Inbetriebnahme



Pulverpumpe PP07

Pulverförderung
aus Gebinde



Pulvertransport
zum
Bestimmungsort

Technische Daten* OptiFeed Box (FPS19)

Max. Belastung:	Pulvergebinde bis 25 kg
Pulverausstoss:	< 8 m = 6 kg/min 8 – 16 m = 4,5 kg/min 16 – 25 m = 4 kg/min
Anschlüsse:	Vibrator (OUT 100 – 240 VAC)
Anschlüsse:	Niveausensor (AUX)
Eingangsdruk:	6 – 8 bar
Druckluftverbrauch:	12 Nm ³ /h für den OptiFeed 4.0 0,5 Nm ³ /h für die Ansauglanzen Fluidisierung
Qualität der komprimierten Luft:	max. Wasserdampfgehalt 1,3 g/m ³ max. Ölgehalt 0,1 mg/m ³
Nominale Eingangsspannung:	100 – 240 VAC ± 10 %
Frequenz:	50 / 60 Hz
Eingangsleistung:	120 VA
Verarbeitbare Pulver:	Organisch, Emaille
Zulassungen:	CE II 3 D IP54 85 °C

* Die angegebenen Förderleistungen sind Richtwerte. Mögliche Abweichungen sind abhängig vom Pulver, Pulvertyp, Konditionierung und Pulvertransportstrecke.

Gema Switzerland behält sich technische Änderungen ohne Vorankündigung vor!

Gema Switzerland GmbH

Sommeraustrasse 5 | 9200 Gossau | Switzerland
T +41 71 313 83 00 | www.gemapowdercoating.com

