

OptiMove

Achsensteuerung (CR09/CR09-C)

Controlled - Precise - Consistent

Die Achsensteuerung OptiMove enthält die Steuerung, Visualisierung und die Eingabedaten für die exakte Einstellung der Bewegung und Position der Achse. Die Steuerung ist äusserst kompakt, benutzerfreundlich und einfach zu bedienen. Mit einem Steuermodul wird eine Achse angesteuert, ohne dass eine übergeordnete Steuerung erforderlich ist.

OptiMove ist eine integrierte, prozessgesteuerte Lösung, die eine kontrollierte und erhöhte Applikationskonsistenz und -qualität bietet.



Hauptmerkmale:

- Intuitive Benutzeroberfläche mit Anzeige von Soll- und Istwerten
- Betriebsarten:
 - Automatischer Pendelbetrieb: kontinuierliche Hubbewegung
 - Halbautomatischer Pendelbetrieb: kontinuierliche Hubbewegung mit Start/Stop Auslösung in Verbindung mit der Objekterkennung
 - Modus für Ablaufprogramm: erweiterte Ablaufprogrammierung für präzise Positionierung der Pistolen bei anspruchsvollen Anwendungen. Variable Einstellung von Hub, Geschwindigkeit oder Verweilzeit und Aneinanderreihung einzelner Bewegungsschritte innerhalb eines individuellen Programms für präzisen Bewegungsablauf. Einstellungen können zur späteren Wiederverwendung gespeichert werden.
- Bewegungsregulierung in 1 cm-Schritten für höchst präzise Pistolenpositionierung
- 255 Programme über das digitale Touch Panel speicherbar
- Direkte Regelung zwischen Positionsgeber und Achsantrieb für präzise Steuerung und Applikationskonsistenz
- Eingebauter Digibus / CAN-Bus im OptiMove CR09-C
 - Digibus ermöglicht einfache Integration in Steuerungen von Drittanbietern oder für Retrofits. Der CAN-Bus Standard wird verwendet, um Systemkomponenten miteinander zu verbinden und im Remote-Modus zu betreiben.

Modellversionen:

- CR09 in Kombination mit der Vertikalachse ZA10
- CR09-C in Kombination mit der Vertikalachse ZA08 und Horizontalachse XT11

Kundennutzen:

- Steuerung einzelner Achsen oder Integration in übergeordnete Steuerungssysteme
- Verschiedene Betriebsarten, die von einfachen Pendelbewegungen bis hin zu komplexen, programmierbaren Bewegungsabläufen alles abdecken
- Klare Anzeige und präzise Einstellungen des Hubs und der Zykluszeit für Wiederholbarkeit und Konsistenz der Anwendung
- Geeignet für Lang- und Kurzhubanwendungen
- Erweiterte Programmierung ermöglicht die Anpassung von Hub, Geschwindigkeit und Verweilzeiten bei erweiterten 3D-Produktgeometrien
- Reproduzierbare Pistolenpositionierung für erhöhte Applikationskonsistenz und -qualität



- 1 Sollwert (oberer Umkehrpunkt, Geschwindigkeit nach oben, Verweilzeit in der Verfahrsposition [Sek])
- 2 Istwert (Verfahrweg)
- 3 Sollwert (unterer Umkehrpunkt, Geschwindigkeit nach unten, Nachfolgeprogramm)
- 4 Gewählte Programmnummer

Technische Daten: Typ OptiMove CR09 / CR09-C		
Eingangsspannung	200 – 240 VAC, 50 / 60 Hz	
Max. Leistungsaufnahme	1,1 kW	
Max. verfügbare Programme	255	
Max. Geschwindigkeit	0,6 m/s	
Beschleunigung	0,1 – 2,0 m/s ²	
Entsprechende Achse	OptiMove CR09	Vertikalachse ZA10
	OptiMove CR09-C	Vertikalachse ZA08
	OptiMove CR09-C	Horizontalachse XT11
Zulassung	CE II 3 D IP54 85 °C	

Gema Switzerland behält sich technische Änderungen ohne Vorankündigung vor!

Gema Switzerland GmbH

Sommeraustrasse 5 | 9200 Gossau | Switzerland
T +41 71 313 83 00 | www.gemapowdercoating.com

