

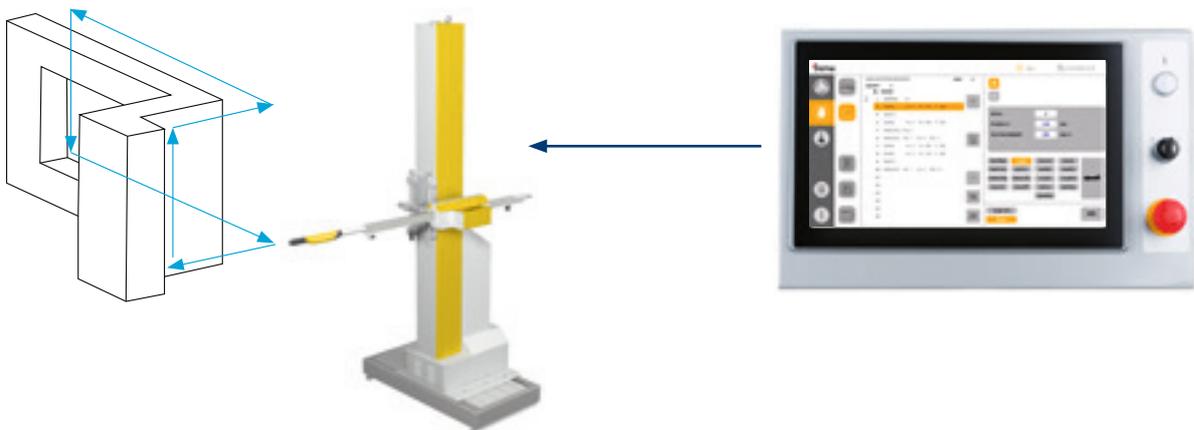
# Programma sequenziale

## Componenti complessi facilmente rivestiti

La programmazione sequenziale consente il rivestimento in serie di componenti complessi

L'unità di controllo centrale MagicControl 4.0 con il programma di sequenze opzionale consente sequenze di movimento individuali di singoli assi o di intere stazioni. I movimenti sequenziali degli assi X/Y-, sincroni, di alimentazione o di rotazione per il rivestimento di componenti complessi possono essere programmati e gestiti senza sforzo direttamente sullo schermo. Ciò si traduce in rivestimenti precisi e risultati riproducibili.

Soprattutto le parti con cavità (p.es. casse da forno) beneficiano di questa opzione. Le pistole di verniciatura seguono il contorno interno della scatola di cottura, questo mentre il trasportatore è in funzione. La tolleranza massima di sospensione in tutte e tre le direzioni è di +/-6 mm.

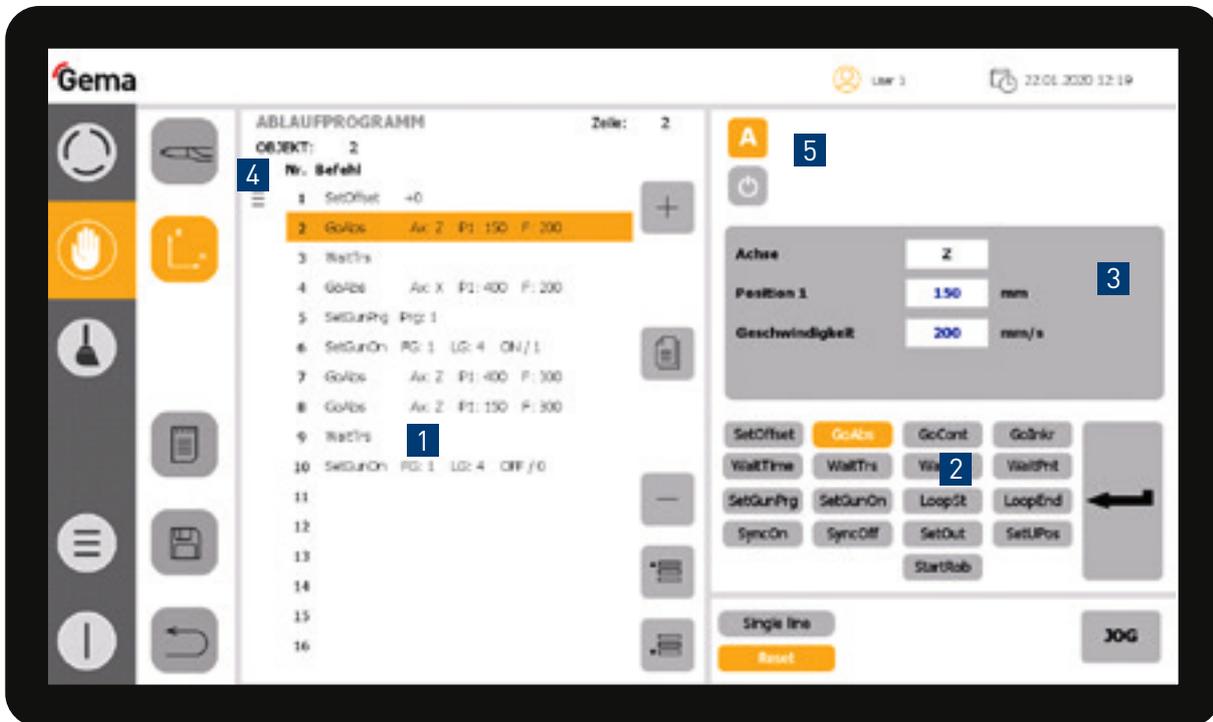


*Programmazione dei movimenti sequenziali degli assi direttamente su MagicControl 4.0*

### **Funzionalità dei programmi sequenziali:**

- Il programma sequenziale rappresenta una sequenza di movimento autonoma di un asse o di una stazione, che viene avviata dall'operatore o da un sistema di controllo di livello superiore. La sequenza può avvenire una, più volte o come ciclo infinito.
- Uno o più assi di una stazione possono essere spostati e posizionati simultaneamente.
- Le dipendenze dei singoli movimenti degli assi sono programmate con i relativi comandi. Comandi: Comandi di offset, tempi di attesa prima o durante il movimento, velocità di avvio/arresto del movimento, impostazioni dei parametri di rivestimento, avvio/arresto del rivestimento, numero di passaggi
- Ad ogni stazione vengono assegnate 16 uscite logiche che vengono commutate nel programma sequenziale e assegnate alle uscite hardware.
- Il posizionamento di un asse può avvenire in passi parziali, tra i quali, ad esempio, vengono avviati altri assi. Il movimento non viene interrotto.
- Nel programma sequenziale il movimento sincrono della stazione verso il trasportatore viene avviato e terminato
- Editor per la modifica di un programma di sequenza

Your global partner for high quality powder coating



- |                                  |  |
|----------------------------------|--|
| 1 Programma sequenziale e editor | 4 Comando a cursore                                    |
| 2 Panoramica dei comandi         | 5 Tasto di avvio per ogni stazione in modalità manuale |
| 3 Campo di modifica              |  |

### Vantaggi per l'utente:

- Rivestimento automatico di parti complesse o rivestimento interno di corpi cavi come i forni di cottura
- Determinazione individuale del movimento dell'asse
- Ottimizzazione del rivestimento e controllo dello spessore dello strato
- Creazione, memorizzazione e richiamo di singoli programmi applicativi
- Editor di facile utilizzo per la creazione di un programma sequenziale