

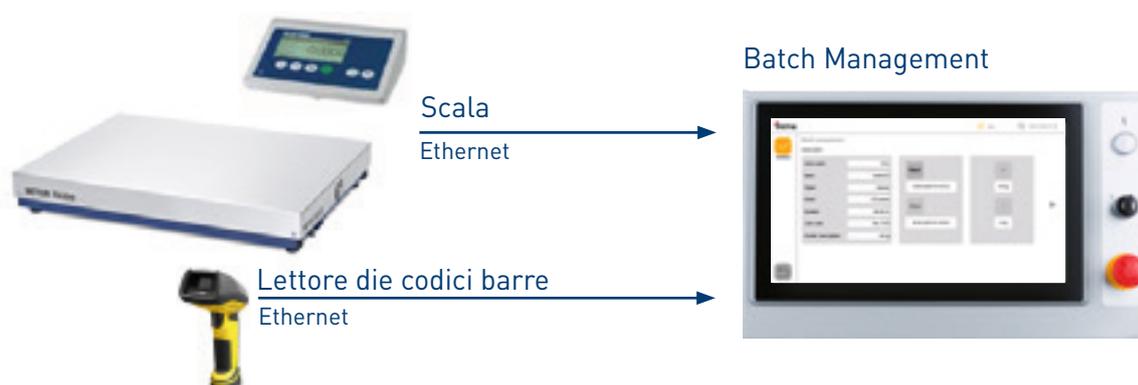
# Batch Management

Il consumo di polvere sempre sotto controllo

## Registrazione parzialmente automatizzata della quantità di polvere

Il sistema di gestione dei lotti dell'unità di controllo centrale MagicControl 4.0 offre una tracciabilità della polvere consumata, suddivisa in lotti di produzione. I dati registrati vengono continuamente aggiornati e visualizzati come tabelle sullo schermo. Le ulteriori opzioni «bilancia» e «lettore di codici a barre» portatile estendono la gestione dei lotti e consentono una registrazione semiautomatica della quantità di polvere.

Il sistema consiste in tre fasi di espansione:



*Sistema di gestione dei lotti di MagicControl 4.0 con le due opzioni Scala e Lettore di codici a barre*

### **Batch Management senza bilancia e lettore di codici a barre (Componente di controllo standard)**

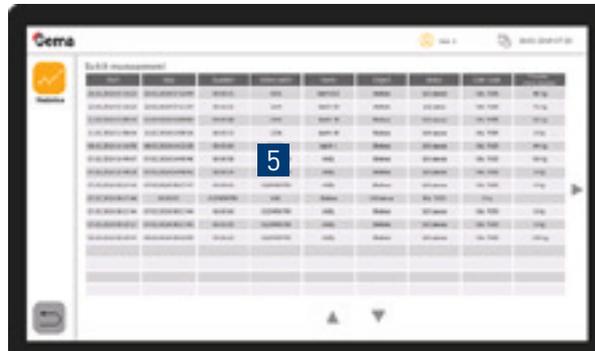
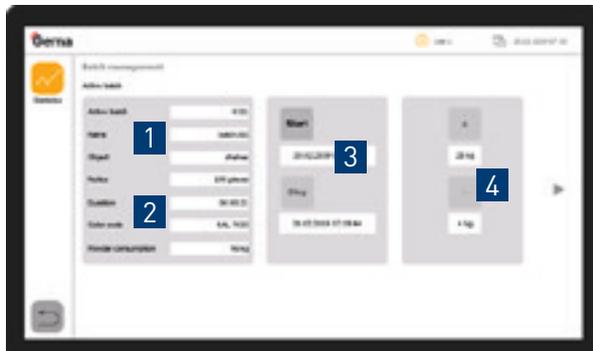
La maschera di input facile da usare di MagicControl 4.0 viene utilizzata per inserire le informazioni più importanti di un lotto di produzione. Tutte le immissioni delle informazioni necessarie sul lotto e sul consumo approssimativo di polvere vengono effettuate manualmente. La valutazione e la panoramica della produzione dei singoli lotti viene effettuata in forma tabellare.

### **Batch Management con bilancia (Opzione 1)**

La tecnologia di pesatura premium è ideale per la misurazione del peso delle polveri grazie alla sua robusta struttura. Le attività di pesatura vengono eseguite su un terminale esterno o mobile, che comunica con la gestione dei lotti di MagicControl 4.0. Ogni singolo contenitore di polvere viene pesato e il valore registrato viene assegnato all'attuale produzione del lotto. La gestione dei lotti elabora queste informazioni automaticamente. Le misurazioni errate possono essere modificate e la polvere residua può essere dedotta.

### **Batch Management con bilancia e lettore di codici a barre (Opzione 2)**

Il lettore di codici a barre portatile è costruito per l'uso in ambienti industriali e comunica con la gestione dei lotti di MagicControl 4.0, ad esempio il tipo di polvere può essere scannerizzato dalla scatola della polvere e alimentato direttamente al sistema come informazione.



- 1 Immettere le informazioni del lotto corrente (numero di lotto, nome, oggetto, colore, nota). Con i lettori di codici a barre portatili, queste informazioni possono essere lette direttamente.
- 2 Visualizzazione dei valori sommati del lotto corrente (ora di inizio, durata, consumo di polvere)
- 3 Determinazione dell'inizio e della fine della produzione di un lotto
- 4 Aggiunta e sottrazione di quantità di polvere. In combinazione con una bilancia, questa immissione avviene automaticamente tramite il terminale del sistema di pesatura. Le immissioni dimenticate o errate sono qui modificabili.
- 5 Elenco dei singoli lotti di produzione

### Caratteristiche principali:

#### Scala/Terminale

- Robustezza e rigidità
- Max. Carico: 120 kg
- Superficie di appoggio: 600 x 800 mm
- IP65, ATEX Cat. 3GD
- Dimensioni del terminale 248 x 164 x 78 mm
- Tasti a lamina con feedback tattile
- Retroilluminazione

#### Lettore codici a barre

- Lettura di codici a barre 1D e 2D
- Robustezza
- IP65
- Conforme alle norme ESD: IEC 61340-5-1:2016

### Caratteristiche principali della misurazione semiautomatica della quantità di polvere:

- Visualizzazione chiara e software di sistema di gestione dei lotti facile da usare
- Visualizzazione dei dati in tempo reale e dei valori totali, funzione di editing
- Robusto e di alta qualità industriale, terminale e lettore di codici a barre
- Tecnologia di comunicazione Ethernet
- Memorizzazione dei dati per più di dieci anni in passato

### Vantaggi per l'utente:

- Modo semplice per registrare il consumo di polvere per lotto
- Funzionamento semplice e veloce dell'apparecchiatura
- Elenco chiaramente strutturato dei singoli lotti di produzione
- Integrazione automatica dei dati misurati nell'unità di controllo centrale
- Lettura dei dati grezzi della scheda SD di MagicControl 4.0