

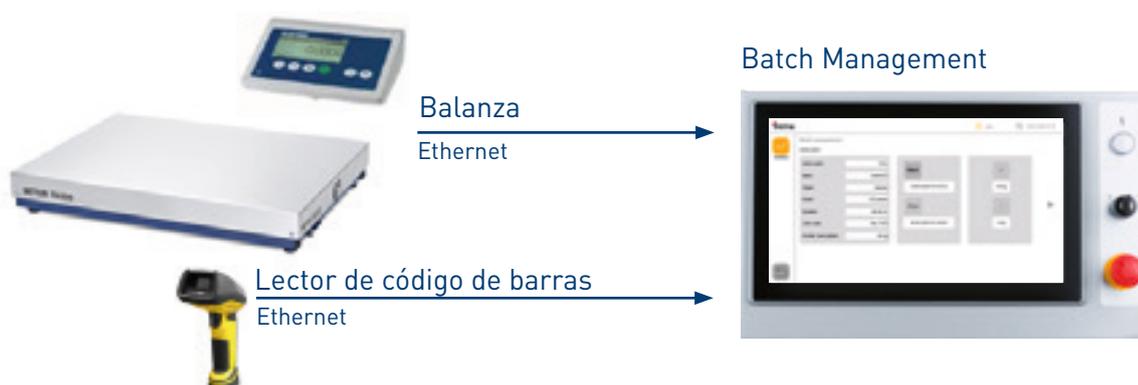
Batch Management

El consumo de polvo está bajo control en todo momento

Registro de cantidad de polvo automatizado parcialmente

El Sistema de gestión de lotes de la unidad de control central MagicControl 4.0 ofrece un rastreo del polvo consumido, dividido en lotes de producción. Los datos registrados se actualizan y visualizan continuamente, y se muestran como tablas en la pantalla. Las opciones adicionales «báscula» y «lector de código de barras» portátil amplían la gestión de lotes y permiten un registro semiautomático de la cantidad de polvo.

El sistema consta de tres etapas de expansión (Opciones):



Sistema de gestión de lotes de la unidad MagicControl 4.0 con las dos opciones Balanza y Lector de código de barras

Batch Management sin báscula y lector de código de barras (Componente de control estándar)

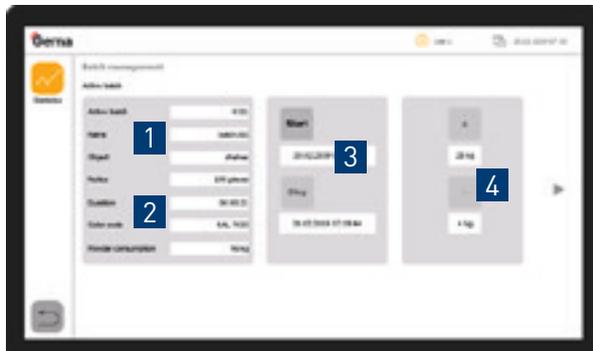
La máscara de ingreso de datos fácil de usar de MagicControl 4.0 se utiliza para ingresar la información más importante de un lote de producción. Todos los ingresos de la información necesaria sobre el lote y el consumo aproximado de polvo se realizan manualmente. La evaluación y la descripción general de la producción de lotes individuales se realizan en forma de tabla.

Batch Management con báscula (Opción 1)

Debido a su diseño sólido, la tecnología de pesaje Premium es ideal para medir el peso del polvo. Las actividades de pesaje se llevan a cabo en un terminal externo o móvil, que se comunica con la gestión de lotes de la unidad MagicControl 4.0. Cada contenedor de polvo individual se pesa y el valor registrado se asigna a la producción por lotes actual. El sistema de gestión de lotes procesa esta información automáticamente. Se pueden editar mediciones incorrectas y se puede restar el polvo residual.

Batch Management con báscula y lector de código de barras (Opción 2)

El lector de código de barras portátil está diseñado para su uso en entornos industriales y se comunica con el sistema de gestión de lotes de la unidad MagicControl 4.0; por ejemplo, el tipo de polvo se puede escanear desde la caja de polvo y alimentarse directamente al sistema como información.



- 1 Ingrese la información del lote actual (número de lote, nombre, objeto, color, nota). Con los lectores de códigos de barras portátiles, esta información se puede leer directamente.
- 2 Visualización de los valores sumados del lote actual (hora de inicio, duración, consumo de polvo)
- 3 Determinar el inicio y el final de una producción por lotes
- 4 Suma y resta de cantidades de polvo. En combinación con una báscula, este ingreso de datos se realiza automáticamente a través de la terminal del sistema de pesaje. Los ingresos omitidos o incorrectos se pueden editar aquí.
- 5 Listado de los lotes de producción individuales

Características principales:

Báscula/Terminal

- Solidez y rigidez
- Carga máx.: 120 kg
- Superficie de apoyo: 600 x 800 mm
- IP65, ATEX Cat. 3GD
- Tamaño de la terminal 248 x 164 x 78 mm
- Llaves de aluminio con retroalimentación táctil
- Retroiluminación

Lector de código de barras

- Lectura de códigos de barras 1D y 2D
- Solidez
- IP65
- Cumple con las reglamentaciones de ESD: IEC 61340-5-1:2016

Características principales de la medición semiautomática de la cantidad de polvo:

- Visualización clara y software de sistema de gestión de lotes fácil de usar
- Visualización de datos en tiempo real, así como valores totales, función de edición
- Calidad sólida e industrial de báscula, terminal y lector de código de barras
- Tecnología de comunicación Ethernet
- Almacenamiento de datos generados en el pasado durante más de diez años

Beneficios para el usuario:

- Manera simple de registrar el consumo de polvo por lote
- Operación simple y rápida del equipo
- Listado claramente estructurado de los lotes de producción individuales
- Integración automática de los datos medidos en la unidad de control central
- Lectura de datos sin procesar de la tarjeta SD de MagicControl 4.0