

# Go Green with **Gema**

El recubrimiento con polvo es una tecnología de acabado muy eficaz y ecológica, la mejor opción para proteger el medio ambiente y garantizar unas condiciones de trabajo saludables. He aquí los motivos:



## **Sin disolvente:**

Los recubrimientos con polvo no contienen disolventes ni compuestos orgánicos volátiles (VOC) que suelen liberar las pinturas líquidas tradicionales y que pueden contribuir a la contaminación atmosférica. Así se reduce la emisión a la atmósfera de sustancias químicas nocivas.



## **Menos residuos:**

El polvo puede reutilizarse. Cuando se aplica el polvo, el material de sobrepulverización se recoge y reutiliza, lo que reduce al mínimo los residuos peligrosos.



## **Eficiencia energética:**

Aunque el proceso de secado del polvo también requiere calor, es más eficiente que el las pinturas líquidas, las cuales requieren a menudo varias capas y la incineración de disolventes.



## **Durabilidad:**

Los recubrimientos en polvo son más resistentes que las pinturas convencionales, lo cual hace que los productos recubiertos con polvo sean más duraderos y reduce la necesidad de repintarlos con frecuencia.



## **Seguridad en el lugar de trabajo:**

Como los recubrimientos en polvo no contienen disolventes, son más seguros para los trabajadores, ya que se reduce al mínimo la exposición a sustancias químicas nocivas y a los riesgos asociados para la salud.

## **El recubrimiento en polvo es así de ecológico**

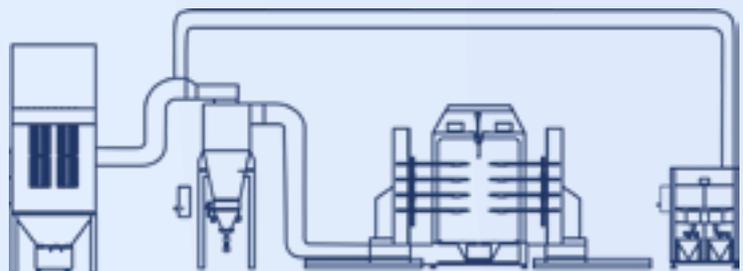
Las emisiones de CO<sub>2</sub> del recubrimiento en polvo son mucho menores que las de las pinturas con base disolvente; además, las últimas tecnologías de Gema ofrecen grandes ventajas en términos de eficiencia y ecología. Nuestros expertos han calculado el beneficio correspondiente para el medio ambiente:

### **Pasarse de la pintura líquida al recubrimiento en polvo**

Ahorro de 288 t/año de CO<sub>2</sub> = 11'520 árboles

### **Readaptar un sistema antiguo con las últimas tecnologías de Gema**

Ahorro de 268 t/año de CO<sub>2</sub> = 10'700 árboles



Your global partner for high quality powder coating

## Las tecnologías de Gema garantizan el ahorro y un funcionamiento limpio

- 1 Das OptiCenter® acondiciona el polvo de forma óptima, lo alimenta poco a poco en las pistolas y prepara el polvo de sobrepulverización para reutilizarlo.
- 2 El control del sistema, que incluye la detección automática de contornos, controla los ajustes de recubrimiento y el movimiento de los ejes, todo lo cual se traduce en un ahorro de polvo.
- 3 Gracias a la tecnología EquiFlow®, las cabinas Magic de Gema ofrecen las condiciones de recubrimiento ideales y un entorno de trabajo limpio, además de recuperar el polvo de sobrepulverización que se reutilizará en el proceso de recubrimiento.
- 4 Los sistemas de ejes de Gema posicionan las pistolas de forma precisa y automática con respecto al objeto y permiten una aplicación de contorno cercano, lo que se traduce en una cobertura completa y una reducción de la sobrepulverización.
- 5 Las robustas pistolas de polvo OptiGun® y OptiSelect® con tecnología PowerBoost®, líder en la industria, garantizan una aplicación precisa y eficiente.



## Producción ecológica en Gema



Gema da especial importancia a las tecnologías sostenibles y respetuosas con el medio ambiente. La nueva planta de producción de Gema en Gossau está equipada con sistemas fotovoltaicos y geotérmicos. Esto permite generar internamente la mayor parte de la energía necesaria y minimiza la huella ecológica de la empresa.

La sostenibilidad y la eficiencia energética también son especialmente importantes en el desarrollo de los componentes y sistemas de recubrimiento en polvo de Gema. Los productos y tecnologías de Gema están diseñados para permitir a los clientes ahorrar polvo y energía en el proceso de recubrimiento.

**Gema**

[www.gemapowdercoating.com](http://www.gemapowdercoating.com)