

OptiSpray All-in-One (CG26-CP)

OptiSpray (AP02)

Última generación de la tecnología SIT de bombas de fase densa

Salida de polvo estable y reproducible

Las bombas de aplicación OptiSpray y OptiSpray All-in-One son su primera opción para recubrimientos de alta calidad durante largos periodos de producción que requieran un cambio de color rápido y una salida de polvo estable.

El exclusivo sistema de una cámara de la bomba garantiza un caudal de polvo uniforme, resultados de recubrimiento homogéneos y un ahorro de polvo considerable.



OptiSpray All-in-One (CG26-CP) combina en un mismo dispositivo la tecnología de alimentación de polvo y el control de la electrostática



Bomba de aplicación OptiSpray (AP02)

Características principales de OptiSpray y OptiSpray All-in-One

- Última generación de la tecnología de fase densa: Tecnología Smart Inline (SIT) para una salida de polvo lineal y reproducible
- Máxima eficacia de limpieza gracias al diseño de trayectoria recta, mínima distancia de aspiración de polvo y limpieza bidireccional
- Tecnología electrostática de Gema: PowerBoost® que proporciona 110 kV para ofrecer la máxima capacidad de carga de polvo con OptiGun® GA04 (pistola automática) y OptiSelect® Pro GM04 (pistola manual)
- Control de carga precisa (PCC) para un control exacto de la corriente por debajo de 10 μ A para necesidades de aplicación y polvos especiales
- Control de válvula digital (DVC) para un control preciso de la salida de polvo
- Programas de recubrimiento individuales para cubrir todas las demandas de recubrimiento
- Interfaz bidireccional para control del sistema y monitorización de los datos de producción (MagicControl 4.0 y GemaConnect®)
- Dispositivos OptiSpray y All-in-One: tecnologías únicas y patentadas

Los mejores resultados de recubrimiento y los tiempos de respuesta más rápidos

- El caudal y la salida de polvo suaves y consistentes dan como resultado un espesor de película uniforme y una calidad de recubrimiento repetible
- La calidad estable del recubrimiento durante largos periodos de producción aumenta la eficiencia del sistema, proporcionando un producto de gran calidad, optimizando el uso y ahorro de polvo, y mejorando el rendimiento de aplicación
- Control rápido de la nube de polvo, caudal de polvo constante y resultados de recubrimiento óptimos
- Componentes de larga duración y cambio de piezas de desgaste más rápido y sin herramientas
- Monitorización del estado de la bomba y de las piezas de desgaste



Acceso rápido y sin herramientas a todas las piezas de desgaste

Your global partner for high quality powder coating

Gema



Tecnologías de eficacia probada incorporadas en cada dispositivo OptiSpray

Integración del sistema en las series de OptiCenter All-in-One (OC10 y OC11)

Las bombas de aplicación OptiSpray y OptiSpray All-in-One equipan de serie OptiCenter All-in-One (centro de gestión de polvo), que aporta flexibilidad y los mejores resultados de recubrimiento.




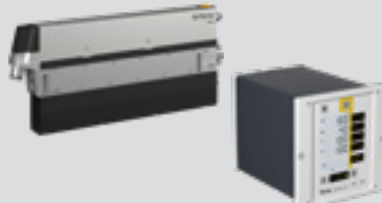
Integración de OptiSpray All-in-One en un OptiSpeeder (tolva de polvo) de un OC10



Integración de OptiSpray All-in-One en los dos OptiSpeeders de un OC11 (tecnología DualSpeeder)

Datos técnicos

009706-ES-08-2024

	OptiSpray All-in-One (CG26-CP)	OptiSpray (AP02)
		
Control de la electrostática	Integrado	OptiStar (CG24-CP), se puede colocar individualmente
Aplicación general	Pistolas automáticas OptiGun	Pistolas manuales OptiSelect (en cabina automática)
Salida de polvo	50 – 300 g/min	50 – 300 g/min
Pistolas compatibles	GA04, GM04 GA03, GM03 (sin PowerBoost)	GA04, GM04 GA03, GM03 (sin PowerBoost)
Rango de temperatura	5 °C – +40 °C 41 °F – +104 °F	5 °C – +40 °C 41 °F – +104 °F
Aprobación	CE 2813 II 3 (2) D PTB 17 ATEX 5002	CE II 3 D (AP02) CE 2813 II 3 (2) D PTB 17 ATEX 5002 (CG24-CP)

¡Gema Switzerland se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas sin previo aviso!

Gema Switzerland GmbH

Sommeraustrasse 5 | 9200 Gossau | Switzerland
T +41 71 313 83 00 | www.gemapowdercoating.com

