

Inserto de tamiz ultrasónico (US06)

Procesamiento de polvo para las más altas exigencias de calidad

El tamiz vibratorio ultrasónico integrado US06 condiciona, limpia y afloja el polvo recuperado o virgen al entrar al OptiSpeeder.

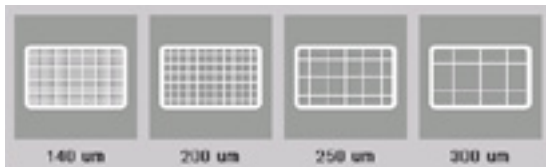
Usted selecciona si desea tamizar su polvo nuevo, limpiar su polvo recuperado o procesar los dos tipos.

La tecnología de oscilación optimizada del tamiz US06 activa un modo de vibración continua dentro de un rango μm que se selecciona. El polvo, condicionado perfectamente, genera resultados de recubrimiento excelentes.

Ventajas del tamiz ultrasónico (US06)

- Condiciona y afloja las aglomeraciones de polvo.
- Partículas de suciedad y fibras se eliminan durante el proceso.
- Excelente rendimiento de tamizado y flujo de polvo con cualquier tamaño de malla
- Integración perfecta con el sistema OptiCenter®
- Acceso fácil y ergonómico al proceso de limpieza
- Certificado ATEX (aprobación del polvo)





Integración con el sistema OptiCenter

La intuitiva interfaz gráfica de usuario del OptiCenter guía al operador en el proceso de recubrimiento.

Clientes que utilizan un inserto de tamiz con varios tamaños de malla pueden seleccionar el tipo o tamaño específico en la pantalla.

El control del OptiCenter opera automáticamente el tamiz en el modo vibratorio más eficiente.

Componentes del sistema



Convertidor de tamiz

- Aprobación CE II 2 D
- Frecuencia nominal de 35 kHz
- Índice de protección IP65



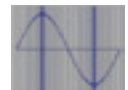
Bastidor de tamiz

- Tamaño de malla estándar de 250 µm
- Otros tamaños de malla opcionales (140 µm, 200 µm, 300 µm)
- Máximo rendimiento de tamizado con malla de 250 µm 3 – 4 kg/minuto (dependiendo del polvo)



Generador de tamiz

- Aprobación CE III 3 D
- Máximo consumo 100 W
- Rango de temperatura 0 °C – +45 °C (32 °F – +113 °F)
- Índice de protección IP65



¡Gema Switzerland reserva el derecho de realizar modificaciones técnicas sin previo aviso!