

# Versatile

## Posibilidad de actualización para ampliar las prestaciones

El diseño modular de alto rendimiento con una amplia gama de características de actualización opcionales permite al usuario del OptiCenter adaptarse fácilmente a los cambios futuros de las demandas relativas al proceso, la calidad y la producción. Esto convierte al OptiCenter en una herramienta de entrada flexible para el cambio rápido de color y permite una sencilla configuración para adaptarse a las necesidades individuales del usuario.

Gracias a la solución de la alimentación y el tamizado de polvo fresco, se pueden cumplir los requisitos y las expectativas de calidad más exigentes.



Soluciones posibles: controles de aplicación o de pistola, alimentación externa de polvo fresco y soluciones de tamizado de alta calidad

## OptiCenter OC09 - opciones

<b>Control de pistolas</b>	<b>OptiStar 4.0:</b> control de una pistola (versión estándar) dentro del armario de control AS06 <b>MultiStar:</b> control dentro del armario de control AS08
<b>Sistema de polvo fresco</b>	Cono vibratorio para bolsas de polvo con bomba OptiFeed Mesa vibratoria para cajas de polvo con bomba OptiFeed OptiFeed Box con bomba externa OptiFeed OptiFeed BigBag con bomba externa OptiFeed OptiFeed Drum con bomba externa OptiFeed
<b>Soluciones de tamizado</b>	Tamiz vibratorio Tamiz ultrasónico
<b>Tolva externa de polvo fresco</b>	PH60-OC (60 l)/PH100-OC (100 l) Sensor de nivel opcional
<b>Sensores de nivel</b>	Sensores de nivel integrados directamente en la unidad OptiHopper
<b>Caja de interruptores externa</b>	Activador de limpieza a distancia para iniciar el proceso de limpieza a directamente en el ciclón
<b>Sensor de detección de incendios</b>	Montado en el OptiCenter
<b>Dispositivo de limpieza</b>	Boquilla de aspiración para una limpieza rápida de la tolva